

Bindenthitis	Walzasphalt - Deklaration 2026							AC B 22 H						
PmB= 64890-65	Mischgutangaben	So	ollwer	te	Anfor	derunge	n					Cod	de:	20 53 60
Pm8-E 4580-65   Pm8-E 4580-6	Bindemittel:													
Prime	Ziel-Bitumen	PmB	-E 45/8	0-65										
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- ∑ lösl. Bindemittelgehalt M-%		4.1		Toleranz E	EW = ± (	0.6							
Mineralization   Herkunit   Muster AG	Zugabebitumen	PmB	-E 45/8	0-65										
Mineralization   Herkunit   Muster AG	Rückgewinnung aus Mischgut:											83	0	
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- Penetration: min. [¹/ <sub>10</sub> mm]		35									6		
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- Penetration: max. [ <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm]		70									13		
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- Erweichungspunkt R+K: min.		60											
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- Erweichungspunkt R+K: max.		80											
Mineralization   Herkunit   Muster AG	- Elastische Rückstellung [%]		≥ 50											
Faller	Mineralstoffe Herkunft:													
Felink Gesteinskomung		Muster A	AG											
Feine Gesteinskörnung   Muster AG														
Mineralianteil Sand < 2.0 mm		Muster A	AG											erfüllt
Mineralanteil Spilte 2 2.0 mm								Tv	/pprii	func	1			o. rant
Mineralkategorie	<u> </u>							-		_		25112025		Ja
Mineralkategorie														
Split aus Ausbauasphalt gewonnen   Sekundarsplit M-%   Sekundarsp								gu	ining i	<i>,</i>		23.11.2030		la
Sekundársplitt   M-%	Mineralkategorie		C70/10		С	70/10		K	onfor	mitä	tser	klärung		Ja
Recycling-Granulat - Kaltzugabe M-% - Warmzugabe M-%  Marshali-Werte: - Verdichtungstemperatur - Roholichte Mg/m³ - 2.392 - Roholichte Mg/m³ - 2.532 - Hohlriaumfültungsprad VFB,%	Splitt aus Ausbauasphalt gewonnen													
Kaltzugabe   M-%   Marshall-Werte:   Marshall-Werte:   Umweltbridgetemperatur   155 °C    - Raumdichte   Mg/m³   -2.392	- Sekundärsplitt M-%													
- Warmzugabe M-%	Recycling-Granulat													
Marshall-Werte: - Verdichtungstemperatur - 155 °C - Raumdichte Mg/m³	- Kaltzugabe M-%													
- Verdichtungstemperatur - Raumdichte Mg/m³ - 2.532 - Rohdichte Mg/m³ - 2.532 - HohlraumGehalt Vm, Vol-% - Hohlraumfüllungsgrad VFB,% Stabilität S KN Stabilität S KN 10000 Prüfzyklen % - 10000 Prüfzyklen % - 30000 Prüfzyklen % - 30000 Prüfzyklen % - 301.5 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.2 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.0	- Warmzugabe M-%							Ur	nwelt	twirk	kung	<b>j</b> :		
- Verdichtungstemperatur - Raumdichte Mg/m³ - 2.532 - Rohdichte Mg/m³ - 2.532 - HohlraumGehalt Vm, Vol-% - Hohlraumfüllungsgrad VFB,% Stabilität S KN Stabilität S KN 10000 Prüfzyklen % - 10000 Prüfzyklen % - 30000 Prüfzyklen % - 30000 Prüfzyklen % - 301.5 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.2 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 10.0 [M-%] - 11.2 [M-%] - 11.0	Marshall-Werte:							Ur	nwelt	helas	stun	asnunkte		
- Raumdichte Mg/m³			155 °C							Doia	otari	goparikto		
- Rohdichte Mg/m³	• .								J. 70					
- Hohlraumfüllungsgrad VFB,%								Tr	aihha	Heda	sean	nissionen		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB,%	, and the second				4	0 7 0				_		nissionen		
- Stabilität S kN									9 2					
- Filessen F, mm								<u> </u>						_
Spurrinnentest LCPC [29]       -10000 Prúfzyklen       %														
Spurrinnentest LCPC [29]       -10000 Prúfzyklen       %	Bei H und S Belägen:													
-10000 Prüfzyklen % Prüfwert = 2.3 ≤ 7.5%  Wasserempfindlichkeit % 98.5 ≥ 70%  Korngrössenverteilung: mm Toleranz - Einzelwerte Siebdurchgang 45.0 [M-%] 100 31.5 [M-%] 97.0 -9/+5 16.0 [M-%] 83.0 11.2 [M-%] 69.0 ± 9  8.8 0 [M-%] 58.0 50 40 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0		1												
- 30000 Prüfzyklen % Prüfwert = 2.3 ≤ 7.5%  Wasserempfindlichkeit % 98.5 ≥ 70%  Korngrössenverteilung: mm Toleranz - Einzelwerte Siebdurchgang 45.0 [M-%] 100 22.4 [M-%] 97.0 -9/+5 16.0 [M-%] 83.0 11.2 [M-%] 69.0 ± 9 8.0 [M-%] 58.0 5.6 [M-%] 55.0 4.0 [M-%] 55.0 4.0 [M-%] 22.0 ± 7 1.0 [M-%] 22.0 ± 5 0.25 [M-%] 15.0 0.125 [M-%] 9.0														
Wasserempfindlichkeit       98.5       ≥ 70%         Korngrössenverteilung:       mm       Toleranz         - Einzelwerte Siebdurchgang       45.0 [M-%]       100         31.5 [M-%]       100         22.4 [M-%]       97.0 -9/+5         16.0 [M-%]       83.0         11.2 [M-%]       69.0 ± 9         8.0 [M-%]       58.0         5.6 [M-%]       50.0         4.0 [M-%]       42.0         2.0 [M-%]       28.0 ± 7         1.0 [M-%]       20.0 ± 5         0.5 [M-%]       15.0         0.25 [M-%]       12.0         0.125 [M-%]       9.0		Prü	Prüfwert = 2.3			≤ 7.5%								
Korngrössenverteilung: mm			98.5			≥ 70%								
- Einzelwerte Siebdurchgang 45.0 [M-%] 90 31.5 [M-%] 100 22.4 [M-%] 97.0 -9/+5 16.0 [M-%] 83.0 11.2 [M-%] 69.0 ± 9 8.0 [M-%] 58.0 5.6 [M-%] 50.0 4.0 [M-%] 42.0 2.0 [M-%] 28.0 ± 7 1.0 [M-%] 20.0 ± 5 0.5 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0					<b>-</b> .									
31.5 [M-%] 100 22.4 [M-%] 97.0 -9/+5 16.0 [M-%] 83.0 11.2 [M-%] 69.0 ±9 8.0 [M-%] 58.0 5.6 [M-%] 50.0 4.0 [M-%] 42.0 2.0 [M-%] 28.0 ±7 1.0 [M-%] 20.0 ±5 0.55 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0					ı oleranz	100 —								
22.4 [M-%] 97.0 -9/+5 16.0 [M-%] 83.0 11.2 [M-%] 69.0 ± 9 8.0 [M-%] 58.0 5.6 [M-%] 50.0 4.0 [M-%] 42.0 2.0 [M-%] 28.0 ± 7 1.0 [M-%] 20.0 ± 5 0.5 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0	- Einzelwerte Siebdurchgang		<del> </del>	100		90 —		+						<del>                                     </del>
16.0 [M-%] 83.0  11.2 [M-%] 69.0 ±9  8.0 [M-%] 58.0  5.6 [M-%] 50.0  4.0 [M-%] 42.0  2.0 [M-%] 28.0 ±7  1.0 [M-%] 20.0 ±5  0.5 [M-%] 15.0  0.25 [M-%] 12.0  0.125 [M-%] 9.0					-9/+5	80 —					$\square$			<del>///</del> //
11.2 [M-%] 69.0 ±9  8.0 [M-%] 58.0  5.6 [M-%] 50.0  4.0 [M-%] 42.0  2.0 [M-%] 28.0 ±7  1.0 [M-%] 20.0 ±5  0.5 [M-%] 15.0  0.25 [M-%] 12.0  0.125 [M-%] 9.0					-9/10	70 -								<u> </u>
8.0 [M-%] 58.0 5.6 [M-%] 50.0 4.0 [M-%] 42.0 2.0 [M-%] 28.0 ±7 1.0 [M-%] 20.0 ±5 0.5 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0		-			+ Q									/]/
5.6 [M-%] 50.0 4.0 [M-%] 42.0 2.0 [M-%] 28.0 ±7 1.0 [M-%] 20.0 ±5 0.5 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0			+		- 3									<del> </del>
4.0 [M-%] 42.0  2.0 [M-%] 28.0 ±7  1.0 [M-%] 20.0 ±5  0.5 [M-%] 15.0  0.25 [M-%] 12.0  0.125 [M-%] 9.0						50 —		+			$\vdash$			
2.0 [M-%] 28.0 ± 7  1.0 [M-%] 20.0 ± 5  0.5 [M-%] 15.0  0.25 [M-%] 12.0  0.125 [M-%] 9.0		<u> </u>				40 —					H			
1.0 [M-%] 20.0 ± 5  0.5 [M-%] 15.0  0.25 [M-%] 12.0  0.125 [M-%] 9.0		<b>-</b>	-		+ 7	30 —								
0.5 [M-%] 15.0 0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0			+							***************				
0.25 [M-%] 12.0 0.125 [M-%] 9.0							********							
0.125 [M-%] 9.0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		<b>4</b>	+											
0.063 [M-%] 6.0 ±3						090	2	13+	25	ļ	ი. ———	- 2 -	4 6.0 + 1 4	1.2 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
					± 3	, o .		0	0					————————————————————————————————————

Datum: 25.11.2025 Stempel / Unterschrift Belagswerk Datum: 25.11.2025 Stempel / Unterschrift Akkreditiertes Labor Datum: Stempel / Unterschrift Unternehmer